

sistema incollaggio Hot Melt PUR.

Spalmatrice superiore mod. **HGS_II 314** con larghezza nominale di mm. 1.400 per la stesura di collanti Hot Melt.

Caratteristiche tecniche:

Larghezza utile di lavoro	mm.	1.300
Spessore lavoro	mm.	3-80
Velocità di lavoro	mt./min.	5/25
Altezza piano lavoro	mm.	1.130
Temperatura colla regolabile fino a	C°	140
Rulli spalmatori colla Ø	mm.	250
Rulli dosatori colla Ø	mm.	215
Potenza installata	KW	15
Colore base	Ral	9002
Colore paratie mobili	RAL	1028
Lato comandi (rispetto dir. di lavoro)		Destra
Voltaggio d'alimentazione		v. 400/50/3+N

Dotazioni e particolarità tecniche:

- Motorizzazione indipendente rullo spalmatore e dosatore per una miglior precisione applicazione prodotto.
- Rullo spalmatore rivestito in gomma siliconica resistente al calore, superficie rettificata e speciale trattamento "Long Life".
- Rullo dosatore in acciaio cromato a spessore e rettificato.
- Rullo inferiore di contrasto in gomma siliconica.
- Sistema di riscaldamento dei rulli ad alta efficienza con distribuzione temperatura tramite fluido diatermico: il rullo inferiore di contrasto non è riscaldato.
- Temperatura regolabile indipendentemente per ciascun rullo riscaldato tramite termoregolatori digitali.
- Sensori di rilevamento della temperatura dei rulli riscaldati per una precisa regolazione con visualizzazione digitale.
- Velocità regolabile elettronicamente tramite variatore elettronico di frequenza.
- Regolazione spessore motorizzata con visualizzatore digitale.
- Indicatori gravitazionali indice dosaggio colla per un'accurata regolazione e ripetitività del dosaggio.
- Sistema per il contenimento della colla ottenuto tramite piastre laterali autoregolabili a spinta pneumatica, con inserti in Teflon antiadesivo.
- Sistema "revers" per facilitare la pulizia dei rulli.
- Cappa in plexiglas ed alluminio predisposta per l'allacciamento ad impianto di aspirazione.
- Protezioni di sicurezza ai rulli con copertura in plexiglass e griglie interferenti controllate che, in caso di attivazione, bloccano la rotazione dei rulli.
- Bacinella raccolta reflui di lavaggio in acciaio zincato.
- Cablaggio elettrico a bordo macchina sotto tubi protettivi; impianto elettrico in cassetta stagna con comandi secondari a bassa tensione; il quadro è costruito con materiali elettrici che raggiungono i migliori standard qualitativi di mercato.
- Lampada UV per il controllo visivo della distribuzione colla sulla superficie spalmata.

Accessori :

- Posizionatore per regolazione spessore con display digitale
- Ruote su binario per spostamento laterale verso Dx
- Trattamento antiadesivo con base teflon su piano e griglia in uscita
- Rullo spalmatore superiore riscaldabile in acciaio cromato a spessore e rettificato
- Sensore livello colla
- *Integrazione con il fusore e accensione programmabile con timer settimanale ad evitare costosi tempi di attesa per il riscaldamento; la spalmatrice sarà sempre pronta alla giusta temperatura all'inizio di ogni giornata lavorativa.*

Anno Costruzione 2010

